

Техническая спецификация ДГУ

2024

Двигатель SME		Генератор Tide Power		МОДЕЛЬ ДГУ		
S16R2-PTA-C		FPA45-20608		FB2250-R1		
50Гц/1500об.мин.	3-фазный		Коэффициент мощности		Уровень выхлопа	
			Cos Φ = 0.8		N/A	
Рейтинг	Основной режим		Резервный режим		Номинальный ток	Расход топлива @100% нагрузки
	Prime		Standby			
	(PRP)		(ESP)		Amps	
Voltage (V)	кВт	кВА	кВт	кВА	(A)	г/кВт*ч
380/220	1800	2250	2000	2500	3418.6	/
400/230	1800	2250	2000	2500	3247.7	/
415/240	1800	2250	2000	2500	3130.3	/

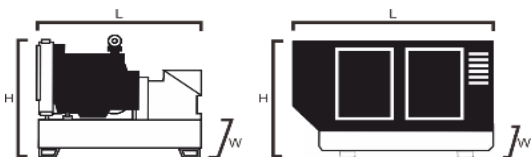
Основные значения:

Рейтинги: Все трехфазные генераторные установки рассчитаны на коэффициент мощности 0,8. Все однофазные генераторные установки рассчитаны на коэффициент мощности 0,8 или 1,0.

Prime Power: Допустима постоянная работа с переменной нагрузкой в течение неограниченного количества часов в год в соответствии с ISO8528-1, при этом перегрузка в 10% допускается в течение одного часа за каждые 12 часов работы в соответствии с ISO 3046-1.

Standby Power: Аварийное резервное питание в системах с переменной нагрузкой в соответствии с ISO8528-1 в случае отключения электроэнергии.

Tide Power оставляет за собой право изменять конструкцию или технические характеристики без уведомления и без каких-либо обязательств или ответственности



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокоэффективный дизельный двигатель с водяным охлаждением.
- Одноподшипниковый бесщеточный генератор переменного тока (класс H, с AVR).
- Радиатор с крышкой и сливной пробкой.
- Полностью защищенный вентилятор с приводом от двигателя.
- Цельносварное стальное основание с проушинами для подъема и опорами для вилочного подъемника.
- Усиленные резиновые антивибрационные крепления.
- 12 В необслуживаемые стартерные батареи и соединительные кабели.
- Отдельный генератор переменного тока с приводом от двигателя.
- Масляный и топливный фильтры и воздушный фильтр сухого типа.
- Промышленный глушитель (снижение шума на 15 дБА)
- поставляется не смонтированный.
- Система управления автоматическим запуском с ЖК-дисплеем.
- Зарядное устройство для аккумулятора в комплекте.
- Автоматический выключатель защиты генератора 3P.
- Тщательное заводское тестирование проводки в соответствии со стандартом IEC.
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию и электрические схемы.
- Широкий выбор дополнительных опций.

Размеры и ВЕС	Открытый	В кожухе
Длина (L)-mm	5950	12192
Ширина (W)-mm	2210	2438
Высота (H)-mm	2970	2896
Сухой вес-kg:	14800	contact us
Объем топливного бака (L)	NA	NA
ШУМ (dBA)@7m без нагрузки	/	≤85

ДВИГАТЕЛЬ		S16R2-PTA-C		
Основные характеристики	Частота и скорость ДВС	Гц / об/мин	50 / 1500	
	Мощность двигателя	кВт(м)	1960	2167
	Количество цилиндров	16 cyl / 60°V / 4-тактный		
	Наддув воздуха	Турбированный, Air Cooler		
	Диаметр цилиндра×ход поршня	mm	170/220	
	Объем двигателя	литр	79.9	
	Степень сжатия	14.0:1		
	Регулятор скорости	Electronic		
	Маховик, кожух маховика	SAE 00#21		
Топливная система	Расход топлива при 110% ном. нагрузки			
	Расход топлива при 100% ном. нагрузки	г/кВт*ч	/	
	Расход топлива при 75% ном. нагрузки	г/кВт*ч	/	
	Расход топлива при 50% ном. нагрузки	г/кВт*ч	/	
	Расход топлива при 25% ном. нагрузки	г/кВт*ч	/	
Выхлопная и воздушная системы	Сопротивление воздуха при чистом фильтре	mm H2O	400	
	Сопротивление воздуха при грязном фильтре	mm H2O	635.0	
	Максимально допустимое противодавление выхлоп	mm H2O	600	
	Поток воздуха на горение	м3/мин	171.0	192.0
	Поток выхлопного газа	м³/мин	451.00	509.00
Система охлаждения	Объем системы двигателя	литр	188.0	
	Диапазон работы термостата	°C	71~85	
	Т охл. жидкости MAX	°C	98.0	
	Минимальной расширение ОЖ	%	10.00	
	Поток охлаждающей жидкости	L/min	1650.0	1650.0
Система смазки	Давление масла, холостой ход	MPa	0.34~0.55	
	Давление масла, рабочий режим	MPa	0.49~0.7	
	Т масла MAX	°C	105.00	
	Объем масляной системы	L	290.0	
Электрическая система	Напряжение системы	V	24.00	
	АКБ	необслуживаемая		
	Мах. Допустимое сопротивление прокрутки ДВС	mΩ	1.50	
	Мощность стартера	кВт	2x7.5 кВт	
Технические характеристики	Скорость поршня	m/s	11.00	11.00
	Среднее эффективное давление без вентилятора	MPa	1.96	2.17
	Потеря мощности на вентилятор	кВт	61.00	

ГЕНЕРАТОР		50Hz/1500rpm		
Основные характеристики	Производитель	Tide Power		
	Модель	FPA45-20608		
	Муфта/ кол-во подшипников	прямое/ 2 подшипника		
	Кол-во фаз/ кол-во полюсов	3x фазный/ 4x полюсный		
	Коэф. Мощности	Cos Φ = 0.8		
	AVR регулирование	Да		
	Регулировка напряжения	±0.25%		
	Класс изоляции	H		
	Пыле-влагозащита	IP23		
	Система возбуждения	AREP		
	Высота над уровнем моря	≤1000 m		

Контроллер	Tide Power функционал управления			
Модель контроллера	DSE4520	DSE6120	DSE7320	DSE8610
Картинка контроллера				
Стандартная комплектация ДГУ	○	●	○	○
Отображаемые параметры				
Напряжение фаз	●	3	3	3
Ток	●	●	●	●
Частота	●	●	●	●
Активная мощность	●	●	●	●
Реактивная мощность	●	●	●	●
Полная мощность	●	●	●	●
Коэф. Мощности	●	●	●	●
Счетчик электроэнергии тех. учет	●	●	●	●
Защиты генератора				
Ненормальное напряжение	●	●	●	●
Предупреждение о токовой перегрузке	×	●	●	●
Защита о перегрузке по току	●	●	●	●
Защита о перегрузке по частоте	●	●	●	●
Защита по короткому замыканию	MCCB / ●	MCCB / ●	MCCB / ●	MCCB / ●
Хар-ки двигателя				
Давление масла	●	●	●	●
Т охл. Жидкости	●	●	●	●
Счетчик топлива/датчик топлива	●/○	●/○	●/○	●/○
Скорость	●	●	●	●
Напряжение АКБ	●	●	●	●
Наработка	●	●	●	●
Защиты двигателя				
Давление масла низкое Предупреждение	×	●	●	●
Давление масла низкое Защита	●	●	●	●
Т масла высокое Предупреждение	×	●	●	●
Т масла высокое Защита	●	●	●	●
Разнос ДВС/Overspeed Предупреждение	×	●	●	●
Разнос ДВС/ Overspeed Защита	×	●	●	●
Зарядный генератор	●	●	●	●
Функции коммуникации				
Удаленный Start	●	●	●	●
AMF Автоматический отказ сети	●	●	●	●
Программируемые входа	●	●	●	●
Программируемые выходн сигналы	●	●	●	●
Модуль расширения	×	○	○	○
Функции коммуникации	×	○	○	●/ RS232 / 485
Порт коммуникации	USB	○	○	RS232 / 485
CAN	●	×	●	●
Сервисный индикатор	×	×	●	●
История отказов	●	●	●	●
Gen-Gen синхронизация	×	×	×	●
Gen-Mains синхронизация	×	×	×	●

Примечание: ● Стандартная поставка

○ Доступно опционально

× не доступно